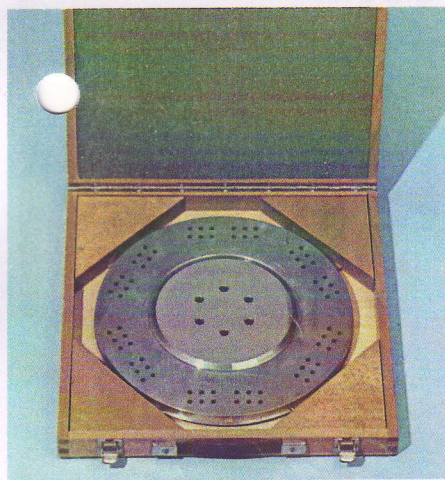


Accessoires spéciaux et équipements de complément

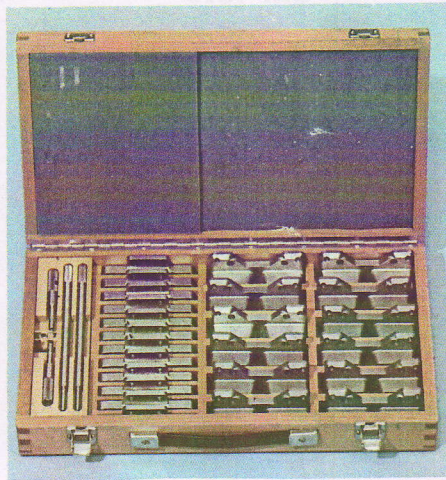
- Dispositif à doser les pellets
- Dispositif de distribution des comprimés
- Groupe de transmission à 2 allures pour 69 et 106 cycles (ne peut être prévu sur la GKF 330)
- Pompe à vide à anneau d'eau
- Pompe à vide à lubrification à huile
- Groupe d'aspiration des poussières

Changement de format

Pour changer de format ou de produit, faut moins de 30 minutes pour démonter et changer toutes les pièces entrant en contact avec le produit à doser et les gélules.



18



19



20



21

Fig. 18: Plateau de dosage avec trous de dosage pour six jeux de pistons.

Fig. 19, 20 et 21: Coffrets avec jeux de pièces de format (les clichés montrent le jeu de pièces de format pour la GKF 1200).

Caractéristiques techniques

GKF 330:	
Rendement:	330 gélules/mn. Tailles de gélule de 0 à 4, tailles spéciales de 00 et 5
Courant électrique:	Version standard: 220+380 V, triphasé, 50 Hz
Encombrement au sol:	env. 70 x 90 x 180 cm
Poids net:	env. 700 kg
Dimensions de caisse:	env. 90 x 120 x 150 cm
Poids brut:	env. 1000 kg
Puissance installée:	1 kW (machine) 0,75 kW (pompe à vide) 0,5 kW (dépeussierage)
Vide utilisé:	env. 22 m ³ /h pour 0,5 bar
Aspiration d'air:	env. 75 m ³ /h pour env. 1500 mm de CE
Consommation d'eau:	env. 150 l/h (pour pompe à vide à anneau d'eau)
Couleur:	blanc, réf. de teinte RAL 1013
Personnel nécessaire:	1 opérateur pour plusieurs machines

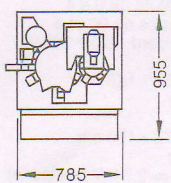
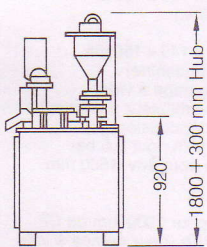
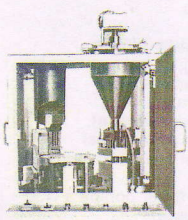
GKF 602: 6 K F 300	
Rendement:	635 gélules/mn. Tailles de gélule de 0 à 4, tailles spéciales de 00 et 5
Courant électrique:	Version standard: 220+380 V, triphasé, 50 Hz
Emprise au sol:	env. 130 x 130 x 180 cm
Poids net:	env. 1600 kg
Dimensions de caisse:	env. 140 x 140 x 150 cm
Poids brut:	env. 1850 kg
Puissance installée:	1,35 kW (machine) 1,5 kW (pompe à vide) 0,5 kW (dépeussierage)
Vide utilisé:	env. 30 m ³ /h pour 0,5 bar
Aspiration d'air:	env. 75 m ³ /h pour env. 1500 mm de CE
Consommation d'eau:	env. 260 l/h (pour pompe à vide à anneau d'eau)
Couleur:	blanc, réf. de teinte RAL 1013
Personnel nécessaire:	1 opérateur pour plusieurs machines

GKF 1200:	
Rendement:	1270 gélules/mn. Tailles de gélule de 0 à 4, tailles spéciales de 00 et 5
Courant électrique:	Version standard: 220+380 V, triphasé, 50 Hz
Emprise au sol:	env. 130 x 130 x 180 cm
Poids net:	env. 1800 kg
Dimensions de caisse:	env. 140 x 140 x 150 cm
Puissance installée:	1,35 kW (machine) 1,5 kW (pompe à vide) 0,5 kW (ventilateur à anneau) 1,0 kW (dépeussierage)
Vide utilisé:	env. 40 m ³ /h pour 0,5 bar
Aspiration d'air:	215 m ³ /h pour env. 1500 mm de CE
Air comprimé utilisé:	60 m ³ /h pour 1000 mm de CE
Consommation d'eau:	env. 260 l/h (pour pompe à vide à anneau d'eau)
Couleur:	blanc, réf. de teinte RAL 1013
Personnel nécessaire:	1 opérateur pour plusieurs machines

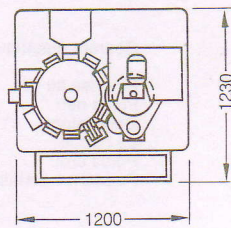
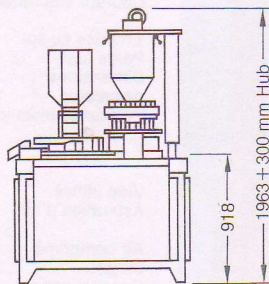
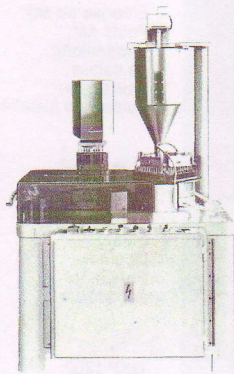
GKF 2400:	
Rendement:	2540 gélules/mn. Tailles de gélule de 0 à 4, tailles spéciales de 00 et 5
Courant électrique:	Version standard: 220+380 V, triphasé, 50 Hz
Emprise au sol:	env. 205 x 150 x 187 cm
Poids net:	env. 3500 kg
Dimensions de caisse:	env. 220 x 170 x 150 cm
Poids brut:	env. 4000 kg
Puissance installée:	2 x 1,35 kW = 2,7 kW (machine) 2 x 1,5 kW = 3,0 kW (pompe à vide) 1 x 0,5 kW (ventilateur) 1 x 1,9 kW (dépeussierage)
Vide utilisé:	env. 80 m ³ /h pour 0,5 bar
Aspiration d'air:	env. 420 m ³ /h pour env. 1500 mm de CE
Air comprimé utilisé:	env. 60 m ³ /h pour env. 1000 mm de CE
Consommation d'eau:	env. 520 l/h (pour pompe à vide à anneau d'eau)
Couleur:	blanc, réf. de teinte RAL 1013
Personnel nécessaire:	1 opérateur pour plusieurs machines

Sous réserve de modifications techniques.

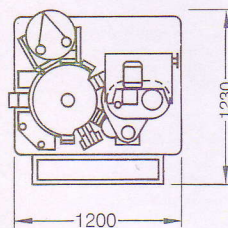
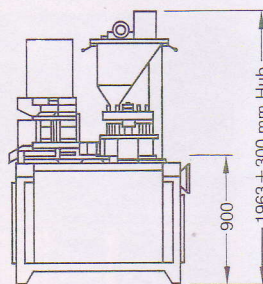
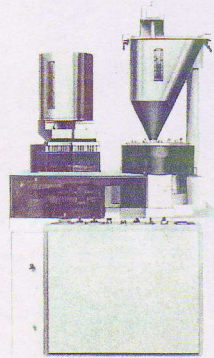
GKF 330



GKF 602



GKF 1200



GKF 2400

