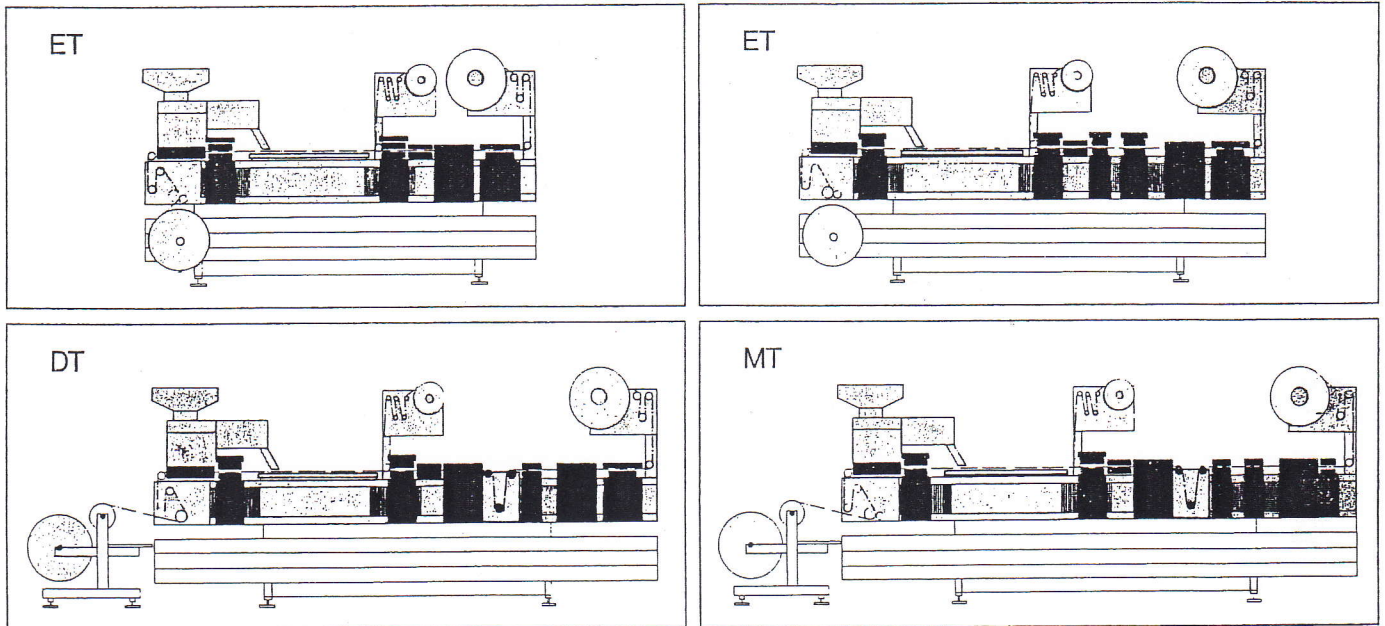


Instrucciones de servicio

Moldeadora y empaquetadora automática UPS 2



Datos técnicos:

Potencia nominal:	11 kW
Potencia media absorbida:	5,5 kW
Rendimiento:	15 . . . 50 intermitencias por minuto, a 12 mm profundidad de embutido; 15 . . . 40 intermitencias por minuto, a 28 mm profundidad de embutido.
Avance:	máx. 145 ó 222 mm.
Gama de formatos:	Superficie útil 140 ó 220 mm largo x 188 mm ancho.
Profundidad de embutido:	12 y 28 mm.
∅ bobinas lámina de formado:	En la máquina 400, en el caballete 700 mm.
∅ bobinas lámina de recubrimiento:	máx. 300 mm.
Espesor lámina de formado:	mín. 0,1 mm, máx. 0,5 mm.
Ancho material de recubrimiento:	Lámina moldeado: mín.100 mm, máx. 210 mm; lámina recubrim.: mín. 90 mm, máx. 210 mm.
∅ del macho:	70 . . . 76 mm.
Consumo de agua:	aprox. 0,1 m ³ /h.
Consumo aire comp.:	aprox. 6 Nm ³ /h, sin preestirado; aprox. 14 Nm ³ /h, con preestirado.