

S-130 D

La máquina S-130 se fabrica también en versión Duplex, produciendo 2 sobres para cada ciclo de máquina, que pueden ser presentados unidos o cortados unitariamente.

El funcionamiento de la máquina S-130 D es idéntico al de la versión Simplex, estando formado por idénticos grupos a diferencia de que éstos son dobles, como son: soldadura vertical, tijeras de corte y embudos introductores.

Esta versión de máquina puede también dosificar dos productos diferentes en un sobre doble unido, adecuando la máquina con los dosificadores necesarios para ello.

ACOPLAMIENTO A ESTUCHADORA

Las dos versiones de máquina S-130 Simplex o Duplex, pueden estar equipadas con nuestro sistema de transfer para su acoplamiento con una estuchadora Volpak.

El acoplamiento de una o más máquinas de sobres con la estuchadora es totalmente electrónico no teniendo ninguna parte mecánica común. Dicha sincronización está comandada por un micro-procesador.

DATOS TECNICOS

	S-130	S-130 D
Funcionamiento:	Intermitente	Intermitente
Formato sobre:	Min. 50x50 mm. Max. 130x130 mm.	Min. 45x50 mm. Max. 70x130 mm.
Velocidad:	Máx. 110 sobres/minuto	Máx. 200 sobres/minuto
Volumen:	Min. 2,5 c.c. Máx. 50 c.c.	Min. 2,5 c.c. Máx. 20 c.c.
Material:	Todo tipo de materiales termosoldables a temperatura constante	
Dimensión bobina:	Máx. 400 mm. Ø x 260 mm. ancho Núcleo 70 mm. Ø	
Datos eléctricos:	220/380/440 v. 50/60 Hz.	
Consumo:	1,7 Kw./h.	
Datos neumáticos:	250/300 litros/minuto 4-6 bars	
Peso:	600 kgs. neto	
Color:	Blanco	
Servicio:	Un solo operador	



